Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
AWS A 5.17: EL12	EN ISO 14171-A: S1
AWS A5.17M: EL12	
ASME SFA 5.17: EL12	
ASME SFA 5.17M: EL12	

Descripción: Hilo macizo para soldadura por arco sumergido de aceros al carbono y al carbono manganeso con propiedades mecánicas medias.

Aplicaciones: Hilo macizo cobreado para soldadura de arco sumergido para aceros al carbono y al C-Mn, con un contenido del 0,5 % Mn. Adecuado para soldar aceros al carbono comunes y para la ejecución de capas base para operaciones de recargue. Para utilizarse con fluxes activos en manganeso.

Materiales base a ser soldados:

ASTM		EN		Otros
A131 Gr A, B, D		10025 Gr S185	10113-3 S275	
API 5LX		10025 Gr S235		
		10025 Gr S275		
		10028-2 P235		
		10028-2 P265		
		10028-2 P295		
		10113-2 S275		

Composición química típica del hilo (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0.05	0.50	0.07	0.010	0.010	-	-	-	0.15

Para las características mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux pertinente.

Propiedades mecánicas del par hilo S1, flux BF 1

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación en % 5d	Energía de impacto (Charpy V)				
Rs	Rm	A 5d	0ºC	-20ºC	-30ºC	-40ºC	-50ºC
(MPa)	(MPa)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
> 400	> 510	> 24	> 40	-	-	-	-

Recomendaciones para la soldadura: No se requiere precalentamiento ni tratamiento térmico después de la soldadura.

Posición de soldadura:
Plano y plano frontal.

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
2.0	26/29	300/400	DC	25
2.4	27/30	350/450	DC	25
3.2	27/30	430/530	DC	25
4.0	27/30	480/580	DC	25

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	**TÜV**

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Rucode 22 Plus	AWS A5.1: E6013	EN ISO 2560-A: E 42 A RC
HILO MACIZO MIG / MAG	Codemig R-SC Inefil NR	AWS A5.18: ER70S-6 AWS A5.18: ER70S-6	EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A: G 46 4 M G3Si1
VARILLA TIG	Codetig ER70S-6 Codetig ER70S-3	AWS A5.18: ER70S-6 AWS A5.18: ER70S-3	EN ISO 636-A: W 46 4 W3Si1 EN ISO 636-A: W 42 2 W2Si
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux R71T1M	AWS A5.20: E71T1	EN ISO 17632-A: T 46 2 P M
ARCO SUMERGIDO SAW	Subarc S2	AWS A5.17: EM12	EN ISO 14171-A: S2